

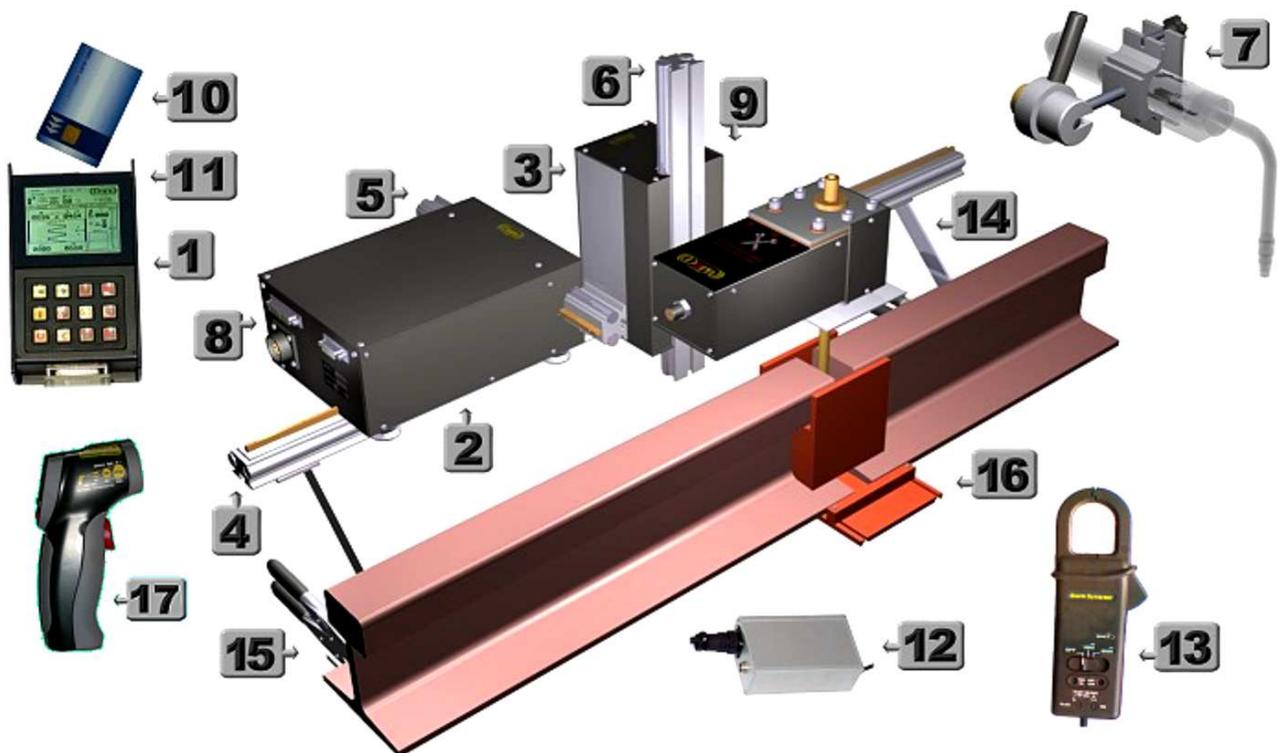
## RD500ASV Auftragschweißen / Verbindungsschweißen

Für alle Lichtbogen-Schweißverfahren mit selbstschützenden Fülldrähten (FCAW)

Schweißtechnische Aufarbeitung von Herzstücken und Weichen  
Hartbeschichtung an Chrom-Mangan Legierungen

Vollautomatisches Verbindungsschweißen aller Schientypen  
Unterbrechungsfreie Arbeit mit zwangsgeführtem Draht  
Geringes Spaltmindestmaß von nur 12 mm

### Systemteile



- 1 Handfernbedienung RD100E (Evolution)
- 2 Fahrwerk und Pendler
- 3 Abstandssupport
- 4 Fahrschiene, 1,5 m
- 5 Pendelarm, 40 cm
- 6 Abstandsführung, 30 cm
- 7 Drehbarer Brennerhalter
- 8 Ausklinkknopf Fahrwerk
- 9 Montageknopf Support

- 10 Chip-Karten Schacht und USB/RS232 Port
- 11 EIN/AUS Schalter mit Fernabschaltung
- 12 Netzteil
- 13 Lichtbogensteuerung
- 14 Rotationssupport
- 15 Schnellspannklemme
- 16 Schweißbadschutz
- 17 Temperaturprüfer

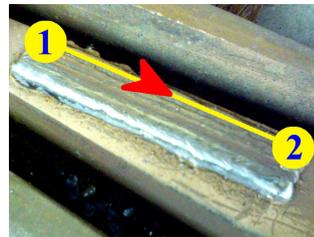
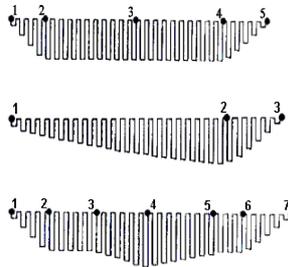
### Schweißmethoden

Für die Standardbeschichtung...

zum Hartbeschichten... mit Mehrfachbereichen



Schweiß-Sequenzen



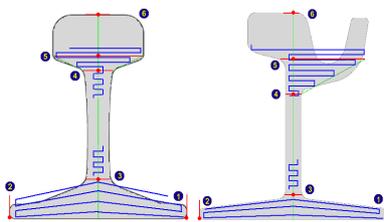
...Verbindungsschweißen

...mit

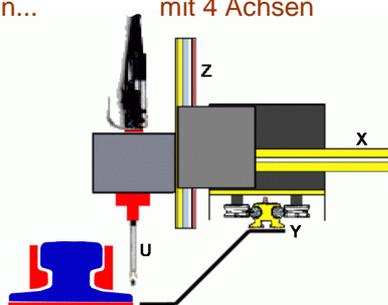
...und ohne Unterbrechung

Automatische Schweiß-Sequenzen...

mit 4 Achsen



30 Grundschiennentypen stehen zur Verfügung, bei Bedarf erweiterbar.



### Fernbedienung RD100E (Evolution)

8-Bit Computer der neuesten Generation, zur Echtzeitberechnung aller Bewegungsabläufe. Der grafikfähige Bildschirm zeigt alle Schweiß-Parameter und die Eingabe erfolgt sehr einfach über eine 12-fach Tastatur. Alle Berechnungen und Nachregelungen erfolgen vollautomatisch im Hintergrund, der Schweißer wird optimal unterstützt.

Integrierter Chipkarten-Einschub mit Auto-Start-Programmen „RD500 5P, Joint-Welder“. Datenaustausch zwischen Geräten (ohne PC) und Speicherung persönlicher Schweißdaten. Drahtloser Datenaustausch mit PC oder Handy. Selbsttest und Qualitätsmanagement mit gespeicherten Protokollen zur späteren Auswertung.

Zur Bedienung sind keine besonderen Computerkenntnisse erforderlich.

