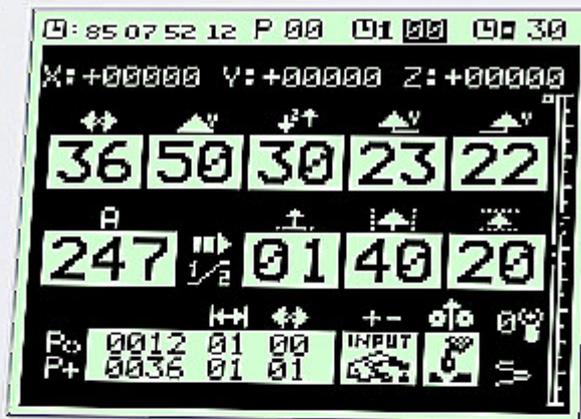


RD 2000 Handfernbedienung

Standardprogramm



Symbol	Funktion	Symbol	Funktion
☒:	Betriebszeit, Tage, Stunden, Minuten, Sekunden	⬆:	Geschwindigkeit MITTE
P	Programm Nr. 0-20	▬	Abstand Pendellagen 0-20mm
☒1	Startverzögerung 0-2 Sekunden	▬▬▬	Multibereichs-Schweißung oder Einzelprogramm
☒0	Stopverzögerung 0-2 Sekunden	1/2	Punkte abarbeiten, %? erfassen, S Fläche
X,Y,Z	Ist-Position Seite, Vorschub, Höhe	P0	Ist-Position Punkt 0-1200, Werte +- 0-99
↔	Geschwindigkeit X Seitenarm	P+	Eingabepunkt 0-1200, Werte 0-99
▲V	Geschwindigkeit Y VOR oder ▼ ZURÜCK	▬▬	Pendelbreite 0-50mm, 0-100mm
↕+	Geschwindigkeit Z Höhensupport	↔	Pendelgeschwindigkeit Schweißen
▲V	Geschwindigkeit oder Zeit LINKS	+ -	Eingabemodus, Werte einstellen oder fahren
▲V	Geschwindigkeit oder Zeit RECHTS	⬆	Drahtvorschub, Test/Schweißen/Einfädeln
A	Schweißstrom 0-500 Ampere	⚡	Empfindlichkeit Lichtbogensteuerung 0-9
⬆	Hochfahrweg nach Ende (LIFT OFF)	S	Schweißmuster, 2, 1, 5, S, S, ?

Schweißmuster

Für Kehl- und Ecknähte

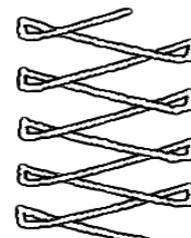
Flexible Muster, mit und ohne Einbrennpunkte



Hohe Pendelfrequenzen, auch mit unterschiedlichen Seitenzeiten



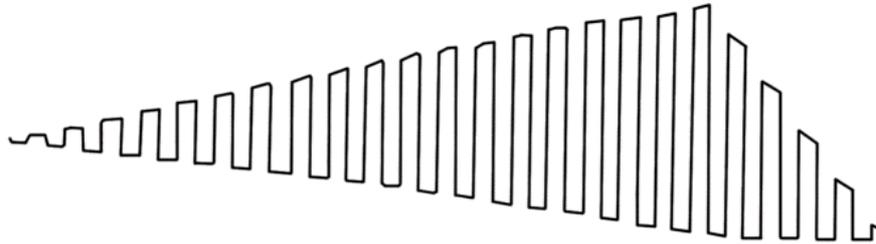
Spezielles Webmuster



für höchste Nahtfestigkeit

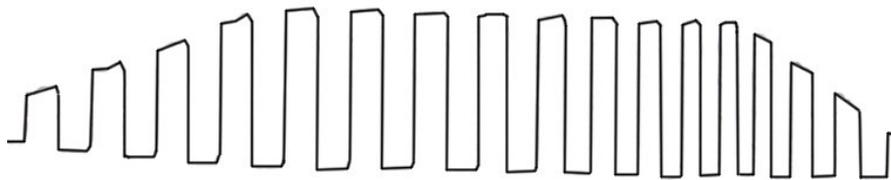
Schweißmuster

Zur Standardbeschichtung



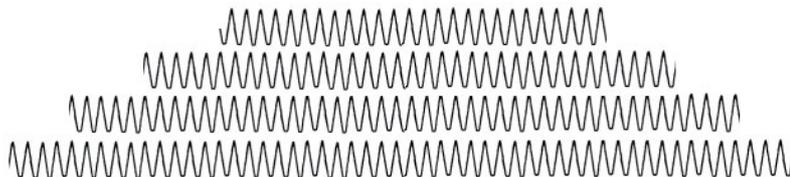
Links oder rechts, mit computerjustierten Nachregelungen, entlang der Eingabelinie schweißen. Multiple Schweißbereiche mit unterschiedlichen Parametern. Für jeden Bereich steht ein eigenes Programm (P 0-20) mit permanenter Speicherung zur Verfügung.

Für tiefe, ungleichmäßige Ausfahrungen



Mit, von Lage zu Lage, wechselnden Pendelabständen arbeiten. Zusätzlich zum Pendelabstand, kann auch eine unterschiedliche Pendelgeschwindigkeit eingestellt werden. Alle, sich ändernden Schweißparameter, werden ständig nachberechnet.

Zur Hartbeschichtung mit schnell oszillierenden Lagen



Mit unterschiedlichen Verweilzeiten, zur besten Überlappung und Vibrationen, zur besseren Fixierung der Lagen. Mehrfachbereiche werden automatisch gefüllt. Um ein kaltes Werkstück zu erhalten, verfügt jeder Bereich über einen eigenen Count Down Timer (0-10 Minuten), der die Wartezeit vorgibt.